

仕 様 書

1 品 名 連続フライヤー（丸子学校給食センター用）一式

2 数 量 一式

3 機種及び規格

(1) 連続フライヤー 1台

次の機種又は同等品を選定すること。

	メーカー	品名・型式	規格等
1	アサヒ装設株式会社	エプロン方式フライヤー A-60FS-R-X	ア エプロンコンベヤ方式 イ ガス式 ウ 電源 三相 200V 0.23kW エ 外形寸法 W1, 600mm 以内×D6, 200mm 以内×H2, 000mm 以内 オ 有効長 5,000mm 以上 カ 有効幅 600mm 以上 キ 能力 4,300 個以上/h(※冷凍コロッケ 60g 推定値) ク 油量 250L 以下 ケ 油槽材質 ステンレス製 コ 揚時間 1.5 分～15 分の範囲で設定できること。

※当該機種の製造中止等が判明した場合は、当該機種の後継機種で、かつ、必要な性能、規格を満たすものであると購入所管課が認めれば、当該後継機種を納品することができる。

※同等品を選定する場合は、上表規格等欄に適合するものであることが判断できるカタログ等の資料を持参し、令和6年5月10日（金）午後5時までに購入所管課へ提出し承認を得た上で、入札執行日時までに契約課に「同等品申請書兼承認書」を提出すること。

(2) 付属品（(1)に適合するものを納入すること。）

ア	油切コンベア (OT-17D)	1台
イ	貯油タンク (ST-400)	1台

4 納入期限 令和6年8月30日（金）

5 納入場所 静岡市駿河区丸子 6614 丸子学校給食センター

6 その他

(1) 入札金額は、搬入据付及び電気、衛生配管作業等、設置に係る諸経費を含むこと。

(2) 納入場所にある既存の機器（アサヒ装設株式会社製 A-60D-R、油切コンベア及び貯油タンク各1台）を無償で引き取ること。

(3) 入札執行日の前日までに必要に応じて納入場所を確認すること。確認にあたっては、事前に購入所管課担当者に連絡すること。なお、現場確認を行わなかった場合の異議申し立ては受け付けないもの

とする。

- (4) 事前の現場確認及び納入時に給食室に入室する作業員は、入室前3ヶ月以内に保菌検査（赤痢菌、サルモネラ菌及び腸管出血性大腸菌 0-157）を実施した者で、検査結果が陰性であること。
また、その結果を購入所管課に提出すること。
- (5) 決定後、契約業者は速やかに購入所管課担当者と設置場所等について打ち合わせを実施すること。
- (6) 納入の際は、事前に納入場所の担当者と日程等の調整を行い、購入所管課担当者に連絡すること。
- (7) 納入時に配線、配管接続及び調整を行い、正常動作を確認すること。
- (8) 納入時に機器の取扱いに関する説明を納入場所の担当者に行い、安全確保に努めること。
- (9) 梱包に使用した段ボール箱、ビニール等は全て持ち帰ること。
- (10) アフターサービスについては、誠実かつ迅速に対応すること。
- (11) 不明な点は、購入所管課担当者と協議すること。

7 購入所管課 教育委員会事務局教育局学校給食課

担当 管理係	石原	電話番号	054-354-2553
丸子学校給食センター	山河	電話番号	054-259-3006